

中华人民共和国国家标准

GB/T 24984—2010

日用塑料袋

Plastic commodity bags

2010-08-09 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准由惠州俊豪塑料发展有限公司、深圳市万达杰塑料制品有限公司、深圳市佳发塑料制品有限公司、浙江华发生态科技有限公司、深圳市正旺塑胶制品有限公司、轻工业塑料加工应用研究所、国家塑料制品质量监督检验中心(北京)起草。

本标准主要起草人:翁云宣、陈家琪、陈倩、苏俊铭、魏文昌、郑洪标、沈华峰、张坚洪、刘丕刚、袁威。

日 用 塑 料 袋

1 范围

本标准规定了日用塑料袋的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以树脂为主要原料的薄膜,经热合或粘合等工艺制成的连卷袋(也称撕裂袋或点断袋)、平口塑料袋等。

本标准不适用于塑料购物袋。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 682—2002 化学试剂 三氯甲烷(neq ISO 6353-2:1983)

GB/T 1037—1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法

GB/T 1038—2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)

GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 5009.156—2003 食品用包装材料及其制品的浸泡试验方法通则

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法(idt ISO 4593:1993)

GB/T 9639.1—2008 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法 自由落镖法 第1部分:梯级法(ISO 7765:1988, IDT)

GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准

GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准

GB 9688 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准

GB/T 16288—2008 塑料制品的标志

QB/T 2358—1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

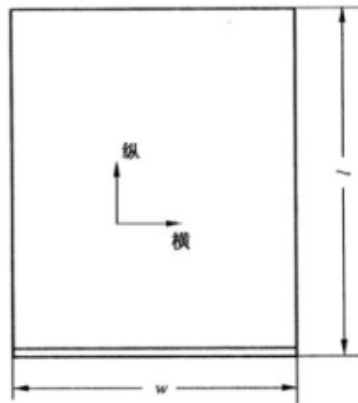
3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

日用塑料袋 plastic commodity bags

以树脂为主要原料的薄膜,经热合或粘合等工艺制成的连卷袋、平口袋等无提口的袋制品,外形见图1。



l ——长度；
 w ——宽度。

图 1 日用塑料袋外形图

4 要求

4.1 尺寸偏差

4.1.1 厚度及偏差

厚度极限偏差及平均偏差应符合表 1 的规定。

表 1 厚度偏差

标称厚度 e /mm	厚度极限偏差/mm	厚度平均偏差/%
$0.010 \leq e < 0.020$	+0.005 -0.005	±15
$0.020 \leq e < 0.030$	+0.006 -0.006	±10
$0.030 \leq e < 0.040$	+0.008 -0.008	±9
$e \geq 0.040$	+0.010 -0.010	±9

4.1.2 宽度偏差

宽度偏差应符合表 2 的规定。

表 2 宽度偏差

单位为毫米

标称宽度 w	极限偏差
$w \leq 150$	±10
$150 < w < 250$	±15
$w \geq 250$	±20

4.1.3 长度偏差

长度偏差应符合表 3 的规定。

表 3 长度偏差

单位为毫米

标称长度 l	极限偏差
$l \leq 200$	±10
$200 < l < 400$	±15
$l \geq 400$	±20

4.2 感官

4.2.1 颜色

一般为树脂本色或白色。

4.2.2 异嗅和异味

不应有异嗅和异味。

4.2.3 外观

日用塑料袋的表面不印刷。

袋膜应均匀、平整,不应存在有碍使用的气泡、穿孔(不包括透气孔)、塑化不良、鱼眼僵块、丝纹、挂料线、皱折(不包括折边等正常折叠引起的折痕)等瑕疵。

4.3 物理力学性能

物理力学性能应符合表4和表5要求。

表4 物理力学性能要求

序号	项 目		指 标
1	跌落试验		三个袋均无破裂
2	抗渗漏性		三个袋均不漏水
3	封合强度		见表5
4	落镖冲击		不破裂数 \geq 6个
5	气体透过率偏差	氧气/%	± 20
		二氧化碳/%	
6	透湿量偏差/%		± 20

注:序号5和6项仅对宣称有食品保鲜的日用塑料袋要求,对其他日用塑料袋不要求。

表5 封合强度要求

标称承重 m/kg	封合强度/(N/15 mm)
$m \leq 3$	2.0
$3 < m \leq 6$	6.0
$6 < m \leq 10$	8.0
$m > 10$	10.0

4.4 卫生性能

日用塑料袋接触或包装直接入口食物时,其原料应为食品级且添加剂应符合GB 9685的规定,其卫生性能应符合其材质相关卫生标准要求,聚乙烯材质日用塑料袋应符合GB 9687规定,聚丙烯材质日用塑料袋应符合GB 9688规定,淀粉基日用塑料袋按共混树脂的相应卫生标准要求。

其他材质日用塑料袋接触或用于直接入口食物时,应符合相应材质成型品卫生标准规定。

5 试验方法

5.1 取样

取足够数量的试样,进行试验。

5.2 试样状态调节和试验的环境

按GB/T 2918—1998中规定的标准环境(温度 $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$,湿度 $50\% \pm 10\%$)进行,并在此条件下进行试验。状态调节时间应不小于4 h。